

Prüfbericht Nr. 24-0023F
Test report No. 24-0023F



Currenta GmbH & Co. OHG
CUR-SIT-ANT-BT
CHEMPARK, Gebäude B 411
D-51368 Leverkusen

brandtechnologie@currenta.biz
+49 214 3139 8000

www.brandversuche.de

Sitz der Gesellschaft: Leverkusen
Amtsgericht Köln, HR A 20833



| | | | |
|---|--|----------------------------------|----------------------------|
| Berichtsdatum <i>Date of report</i> | 2024-02-19 | Prüfdatum <i>Date of test</i> | 2024-02-16 / 2024-02-19 |
| Auftraggeber <i>Client</i> | Flokk Sp Z O O Daria Łukaszewska Sales Support Manager DACH Górnicza 8 62-700 Turek, Poland daria.lukaszewska@flokk.com | | |
| Geprüftes Produkt <i>Product tested</i> | Vancouver Lite Series | | |
| Prüfverfahren <i>Test method</i> | DIN EN 1021-1: 2014 Bewertung der Entzündbarkeit von Polstermöbeln Teil 1: Glimmende Zigarette als Zündquelle DIN EN 1021-2: 2014 Bewertung der Entzündbarkeit von Polstermöbeln Teil 2: Eine einem Streichholz vergleichbare Gasflamme als Zündquelle <i>DIN EN 1021-1: 2014</i> <i>Furniture – Assessment of the ignitability of upholstered furniture</i> <i>Part 1: Ignition source smouldering cigarette</i> <i>DIN EN 1021-2: 2014</i> <i>Furniture – Assessment of the ignitability of upholstered furniture</i> <i>Part 2: Ignition source match flame equivalent</i> | | |
| Produktbeurteilung <i>Product assessment</i> | DIN 66084:2021-02 Klassifizierung des Brennverhaltens von Polsterverbunden <i>DIN 66084:2021-02</i> Classification of burning behaviour of upholstered compounds | | |

Prüfergebnis
Test result

Einstufung gemäß DIN 66084, Abs. 5
Classification according to DIN 66084, Par. 5

P-b & P-c

Frank Volkenborn
(Laborleitung Brandtechnologie)
(Laboratory Manager, Fire Technology)



Stefan Gierkink
(Brandtechnologie Sachbearbeitung)
(Fire Technology, Customer Support)

Inhalt

Contents

| | |
|--|----|
| 1. Produktangaben des Auftraggebers | 3 |
| 1. <i>Product information provided by the client</i> | 3 |
| 2. Angaben zur Prüfung | 4 |
| 2. <i>Test details</i> | 4 |
| 3. Prüfergebnisse | 7 |
| 3. <i>Test results</i> | 7 |
| 3.1 DIN 1021-1 – Prüfungen mit glimmender Zigarette..... | 7 |
| 3.1 <i>DIN 1021-1 – Smouldering cigarette test</i> | 7 |
| 3.2 DIN 1021-2 – Prüfungen mit einer einem Streichholz ähnlichen Gasflamme | 8 |
| 3.2 <i>DIN 1021-2 – Test with a match flame equivalent</i> | 8 |
| 4. Produktbeurteilung | 9 |
| 4. <i>Product assessment</i> | 9 |
| 5. Hinweise | 11 |
| 5. <i>Remarks</i> | 11 |
| 5.1 Anmerkungen zur Berichtsversion | 11 |
| 5.1 <i>Remarks on report version</i> | 11 |
| 5.2 Allgemeine Hinweise | 11 |
| 5.2 <i>General information</i> | 11 |

1. Produktangaben des Auftraggebers

1. Product information provided by the client

| | |
|---|--|
| Produktbezeichnung <i>Product designation</i> | Vancouver Lite |
| Handelsbezeichnung <i>Trade name</i> | Vancouver Lite |
| Hersteller/Lieferant <i>Manufacturer/supplier</i> | Flokk Sp Z O O |
| SArT des Produkts <i>Type of product</i> | Verbundwerkstoff <i>Composite product</i> |
| Probekörperaufbau inkl. Angaben zu den Einzelschichten <i>Specimen construction incl. information on the individual layers</i> | Sitzschaum / <i>Seat foam</i> : CMHR 40 kg/ m3 Sitzbezug / <i>Seat fabric</i> : Stamskin Top Seitenschaum / <i>Sides foam</i> : CMHR 35 kg/ m3 Seitenbezug / <i>Sides fabric</i> : Stamskin Top |
| Farbe <i>Color</i> | Stamskin Top F 4340 – 10120 white Stamskin Top F 4340 – 00002 black Stamskin Top F 4340 - 07478 red |
| Dicke <i>Thickness</i> (mm) | Sitzschaum / <i>Seat foam</i> : 75 mm Sitzbezug / <i>Seat fabric</i> : 0,96 mm Seitenschaum / <i>Sides foam</i> : 75 mm Seitenbezug / <i>Sides fabric</i> : 0,96 mm |
| Dichte <i>Density</i> (kg/m ³) | s.o. |
| Weitere Produktbeschreibung <i>Further product description</i> | Keine Angabe <i>Not stated</i> |
| Technische Datenblatt <i>Technical data sheet</i> | Keine Angabe <i>Not stated</i> |
| Art der Endanwendung <i>Field of application</i> | Dies ist eine Kollektion von minimalistischen und kompakten Sesseln und Sofas, die den Charakter eines modernen Büros widerspiegeln. Die Sessel sind in niedrigen Versionen und mit hohen und gepolsterten Wänden erhältlich, die es ermöglichen, intime Räume für Besprechungen mit Kunden und Teamarbeit zu schaffen. * <i>This is a collection of minimalist and compact armchairs and sofas reflecting the character of a modern office. The seats are available in low versions and with high and upholstered walls, which allows you to create intimate spaces for meetings with clients and team work.</i> |
| Installationsbedingungen der Endanwendung <i>Mounting conditions of the end application</i> | Keine Angaben zum Substrat oder Befestigungsmethode <i>No statement about the substrate or mounting / fixing method</i> |

* Übersetzt durch Currenta / *Translated by Currenta*

2. Angaben zur Prüfung

2. Test details

Probekörper

Test specimens

| | |
|--|--|
| Auftrags-Nr. <i>Order No.</i> | 24-0023F / 24-0023G |
| Datum des Probekörpereingangs <i>Date of specimen receipt</i> | 2024-01-19 |
| Vorbereitung: Wässerung und Trocknung <i>Preparations: Soaking and drying</i> | <p>Nein <i>No</i></p> <p>Es wurde keine Wässerung und Trocknung nach Anhang D durchgeführt, da laut Herstellerangaben der Bezug aus Werkstoffen hergestellt wird, die aufgrund ihrer Zusammensetzung oder an sich flammenhemmend sind (z. B. gewebtes Flächengebilde aus an sich flammenhemmenden Garnen, PVC) und keine Weiterbehandlung als konfektionierter Bezugsstoff erfolgt.</p> <p><i>No soaking and drying according to Appendix D was carried out, since according to the manufacturer's instructions, the cover is made of materials that are flame-retardant due to their composition or are inherently flame-retardant (e.g. woven fabric made of inherently flame-retardant yarns, PVC) and no further treatment as ready-made Cover fabric takes place.</i></p> |
| Probennahme <i>Sampling</i> | <p>Die Proben werden dem Prüflabor durch den Auftraggeber zur Verfügung gestellt. Die erzielten Ergebnisse gelten für die Proben wie erhalten.</p> <p><i>The specimens for the test laboratory are provided by the client. The obtained results are applied to the specimens as received.</i></p> |
| Konditionierung <i>Conditioning</i> | <p>≥ 72 h bei (23 ± 2) °C und (50 ± 5) % r. F.</p> <p><i>≥ 72 h at (23 ± 2) °C and (50 ± 5) % RH</i></p> |

| Messdaten <i>Measured data</i> | Stoff <i>Fabric</i> | Füllung <i>Filling</i> |
|---|--|---|
| Länge <i>Length</i> (mm) | 820 | 150 / 300 |
| Breite <i>Width</i> (mm) | 605 | 450 |
| Dicke <i>Thickness</i> (mm) | 1.0 | 75.0 |
| Dichte <i>Density</i> (kg/m ³) | - | Sitz / <i>Seat</i> : 39.7 Rücken / <i>Back</i> : 35.1 |
| Farben <i>Colors</i> | 1. Ähnlich RAL 3020 2. Ähnlich RAL 9003 3. Ähnlich RAL 9004 1. <i>Similar to RAL 3020</i> 2. <i>Similar to RAL 9003</i> 3. <i>Similar to RAL 9004</i> | Ähnlich Ral 1015 – Hellelfenbei <i>Similar to RAL 1015 – Light Ivory</i> |

Fotos
Photographs



Prüfparameter
Test parameters

| | |
|--|---|
| Prüfdatum <i>Date of test</i> | 2024-02-16 |
| Prüfer <i>Operator</i> | Stefan Gierkink |
| Klimatische Bedingungen Labor <i>Climate conditions laboratory</i> | 20 °C 35 % r.F % R.H. |
| Abweichungen vom Prüfverfahren <i>Deviations from the test method</i> | Keine <i>None</i> |
| Anmerkungen <i>Remarks</i> | <p>IBA Brandschutzleitfaden 2021, Abs. 2.5: Ist das zu testende Bezugsmaterial in verschiedenen Farben erhältlich, so kann die Prüfung anhand je eines Prüfmusters der dunkelsten, der hellsten und einer roten bzw. der einem intensiven Rot ähnlichsten Farbe durchgeführt werden. (...) Ein positives Ergebnis aller durchgeführten Prüfungen gilt auch für alle weiteren, in der Auswahl berücksichtigten Farben des Bezugsmaterials.</p> <p><i>IBA Fire Protection Guide 2021, para. 2.5:</i> If the cover material to be tested is available in different colors, the test can be carried out using one test sample each of the darkest, the lightest and a red or the color most similar to an intense red. (...) A positive result of all tests carried out also applies to all other colors of the cover material considered in the selection.</p> |

Angaben zur verwendeten Zündquelle nach DIN 1021-1
Information concerning the ignition source used aqcc. To DIN 1021-1

| | |
|---|---|
| Zündquelle <i>Ignition source</i> | Zigarette, NIST Standard Reference Material 1196 <i>Cigarette, NIST Standard Reference Material 1196</i> |
| Länge <i>Length</i> (mm) | 70 |
| Durchmesser <i>Diameter</i> (mm) | 8 |
| Masse <i>Mass</i> (g) | 0.93 |
| Glimmr率 <i>Smouldering rate</i> (min./50 mm) | 9.71 |

3. Prüfergebnisse

3. Test results

3.1 DIN 1021-1 – Prüfungen mit glimmender Zigarette

3.1 DIN 1021-1 – Smouldering cigarette test

| | Zigarette 1 <i>Cigarette 1</i> | Zigarette 2 <i>Cigarette 2</i> | Zigarette 3 <i>Cigarette 3</i> |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Glimmzeit der Zigarette <i>Smouldering of cigarette</i> (min:s) | 18:45 | 18:26 | 20:11 |
| Selbständiges Schwelen <i>Progressive smouldering</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Schwelen bis zu den Kanten <i>Edges reached by smouldering</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Schwelen durch die gesamte Dicke <i>Smouldering through total thickness</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Schwelen > 1 h <i>Smouldering > 1 h</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Probe entzündet sich <i>Sample ignites</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Versuch abgelöscht <i>Test extinguished</i> (s) | - | - | - |
| Anforderungen bestanden <i>Requirements passed</i> | Ja <i>Yes</i> | Ja <i>Yes</i> | Ja <i>Yes</i> |

Schaden

Damage



3.2 DIN 1021-2 – Prüfungen mit einer einem Streichholz ähnlichen Gasflamme
3.2 DIN 1021-2 – Test with a match flame equivalent

| | Versuch 1 <i>Test 1</i> | Versuch 2 <i>Test 2</i> | Versuch 3 <i>Test 3</i> |
|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Selbständiges Schwelen <i>Progressive smouldering</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Schwelen bis zu den Kanten <i>Edges reached by smouldering</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Schwelen durch die gesamte Dicke <i>Smouldering through total thickness</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Schwelen > 1 h <i>Smouldering > 1 h</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Schwelen > 100mm von der Zündquelle <i>Smouldering > 100 mm from ignition source</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Probe entzündet sich <i>Sample ignites</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Brennen > 120 s <i>Burning > 120 s</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Brennen bis zu den Kanten <i>Edges reached by burning</i> | Nein <i>Yes</i> | Nein <i>Yes</i> | Nein <i>No</i> |
| Brennen durch die gesamte Dicke <i>Burning through total thickness</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> | Nein <i>No</i> |
| Nachbrennzeit (s) <i>After burn time</i> | 0 | 1 | 0 |
| Versuch abgelöscht (s) <i>Test extinguished</i> | - | - | - |
| Anforderungen bestanden <i>Requirements passed</i> | Ja <i>Yes</i> | Ja <i>Yes</i> | Ja <i>Yes</i> |

Schaden
Damage



4. Produktbeurteilung

4. Product assessment

DIN 1021-1:

Im Sinne dieses Teils der Europäischen Norm gelten alle nachstehend aufgeführten Verhaltensweisen als Entzündung durch fortschreitendes Schwelen:

- jede Prüfeinheit, die ein so stark fortschreitendes Verbrennen zeigt, dass eine Weiterführung der Prüfung gefährlich wird und gelöscht werden muss;
- jede Prüfeinheit, die schwelt, bis sie innerhalb der Prüfdauer fast vollkommen verbrannt ist;
- jede Prüfeinheit, die innerhalb der Prüfdauer bis zu den Rändern der Probe, also zu den oberen oder unteren Rändern, zur einen oder anderen Seite oder in ihrer gesamten Dicke durchgeschwelt ist;
- jede Prüfeinheit, die länger als eine Stunde schwelt;
- jede Prüfeinheit, die bei der abschließenden Untersuchung eindeutige Anzeichen einer über eine bloße Verfärbung hinausgehenden Verkohlung zeigt, wobei eine Versengung nachweisbar sein muss, die sich von dem der ursprünglichen Position der Zündquelle nächsten Punkt mehr als 50 mm in beliebiger Richtung (außer nach oben) ausgebreitet hat.
- Entzündung durch Brennen das durch eine Schwelquelle hervorgerufene Auftreten von Flammen.

DIN1021-1:

For the purposes of this European Standard, all the following types of behaviour are considered to be progressive smouldering ignitions:

- *any test assembly that displays escalating combustion behaviour so that it is unsafe to continue the test and active extinction is necessary;*
- *any test assembly that smoulders until it is largely consumed within the test duration;*
- *any test assembly that smoulders to the extremities of the specimen, viz. upper or lower margins, either side or to its full thickness, within the duration of the test;*
- *any test assembly that smoulders after one hour from the beginning of the test;*
- *any test assembly that, on final examination, shows evidence of active smouldering.*
- *occurrence of any flames*

DIN 1021-2:

Im Sinne dieser Europäischen Norm gelten alle nachstehend aufgeführten Verhaltensweisen als Entzündung durch Brennen:

- jede Prüfung, die ein so stark fortschreitendes Verbrennen zeigt, dass eine Weiterführung der Prüfung gefährlich wird und die aktiv gelöscht werden muss;
- jede Prüfung, die brennt, bis sie innerhalb der Prüfdauer fast vollkommen verbrannt ist;
- jede Prüfung, bei der die Flammenfront innerhalb der Prüfdauer den unteren Rand oder eine der beiden Seiten der Probe erreicht oder die Probe in ihrer gesamten Dicke verbrannt ist;
- jedes Brennen, das mehr als 120 s nach Entfernen der Flamme andauert.

DIN 1021-2:

For the purposes of this European Standard, all the following types of behaviour are considered to be flaming ignitions:

- *any test assembly that displays escalating combustion behaviour so that it is unsafe to continue the test and active extinction is necessary;*
- *any test assembly that burns until it is essentially consumed within the test duration;*
- *any test assembly on which any flame front reaches the lower margin, either side or passes through its full thickness within the duration of the test;*
- *any flaming which continues for more than 120 s after removal of the burner tube.*

Ergebnis

Conclusion

Das geprüfte Produkt erfüllt die Anforderungen der Klassen P-b & P-c

The tested product meets the requirements of the P-b & P-c class

5. Hinweise

5. Remarks

5.1 Anmerkungen zur Berichtsversion

5.1 Remarks on report version

Originaldokument 24-0023F

Original document 24-0023F

5.2 Allgemeine Hinweise

5.2 General information

Die CURRENTA Brandtechnologie ist ein durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die akkreditierten Prüfverfahren sind in der Anlage der Urkunde aufgeführt und umfassen nationale, europäische und internationale Brandprüfmethode für den Verkehrssektor sowie den Bau-, Elektro- und Konsumgüterbereich.

Für diese Prüfverfahren ist die CURRENTA Brandtechnologie berechtigt, das kombinierte MRA-Zeichen der DAkkS und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zu nutzen. Damit wird national und international anerkannt, dass die CURRENTA Brandtechnologie die in der Akkreditierungsurkunde aufgeführten Prüfleistungen kompetent durchführen kann.

Die Probekörper wurden vom Kunden bereitgestellt und die Herstellung nicht durch die CURRENTA Brandtechnologie überwacht. Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten des Produktes unter den besonderen Prüfbedingungen. Sie sind nicht als alleiniges Kriterium zur Bewertung der potenziellen Brandgefahr des Produktes in der praktischen Anwendung zu verstehen.

Die Messunsicherheit der Prüfverfahren wird für eine Konformitätsaussage nicht mitberücksichtigt. Durch Befolgen der Festlegungen des normativen Prüfverfahrens werden die Anforderung zur Berücksichtigung der Messunsicherheit erfüllt. Darüber hinaus stellt die CURRENTA Brandtechnologie eine gleichbleibend hohe Qualität der Prüfergebnisse durch die regelmäßige Teilnahme an Rundversuchen, organisiert z. B. von CERTIFER oder ISO, sicher.

Von den angelieferten Probekörpern werden keine Rückstellmuster eingelagert.

Die auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfberichtes ist nur mit schriftlicher Genehmigung der CURRENTA Brandtechnologie erlaubt.

Stimmen die Sprachversionen nicht überein, so ist die deutsche Version als die verbindliche anzusehen.

CURRENTA's Fire Technology Department is a testing laboratory accredited to DIN EN ISO/IEC 17025 by the Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS). The accredited test procedures are specified in the annex to the certificate and cover national, European and international fire test methods for the transportation sector and for the construction, electrical and consumer goods industries.

For these test procedures, CURRENTA's Fire Technology Department is entitled to use the combined MRA mark of the DAkkS and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). The competence of CURRENTA's Fire Technology Department to perform the test procedures listed in the accreditation certificate is thus recognized nationally and internationally.

The test specimens were provided by the customer and the sampling was not monitored by CURRENTA Fire Technology. The test results relate only to the behavior of the product under the particular conditions of the test. They are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

The measurement uncertainty is not taken into account for the statement of conformity assessment. By following the normative test procedure the requirement for taking into account the measurement uncertainty is fulfilled. In addition CURRENTA's Fire Technology Department ensures the consistently high quality of its test results through regular participation in round robin tests, organized for example by CERTIFER or ISO.

Remaining test material will not be stored.

This test report shall not be reproduced in part without the written approval of CURRENTA's Fire Technology Department. If the different language versions do not correspond, the German version is to be considered as binding.

